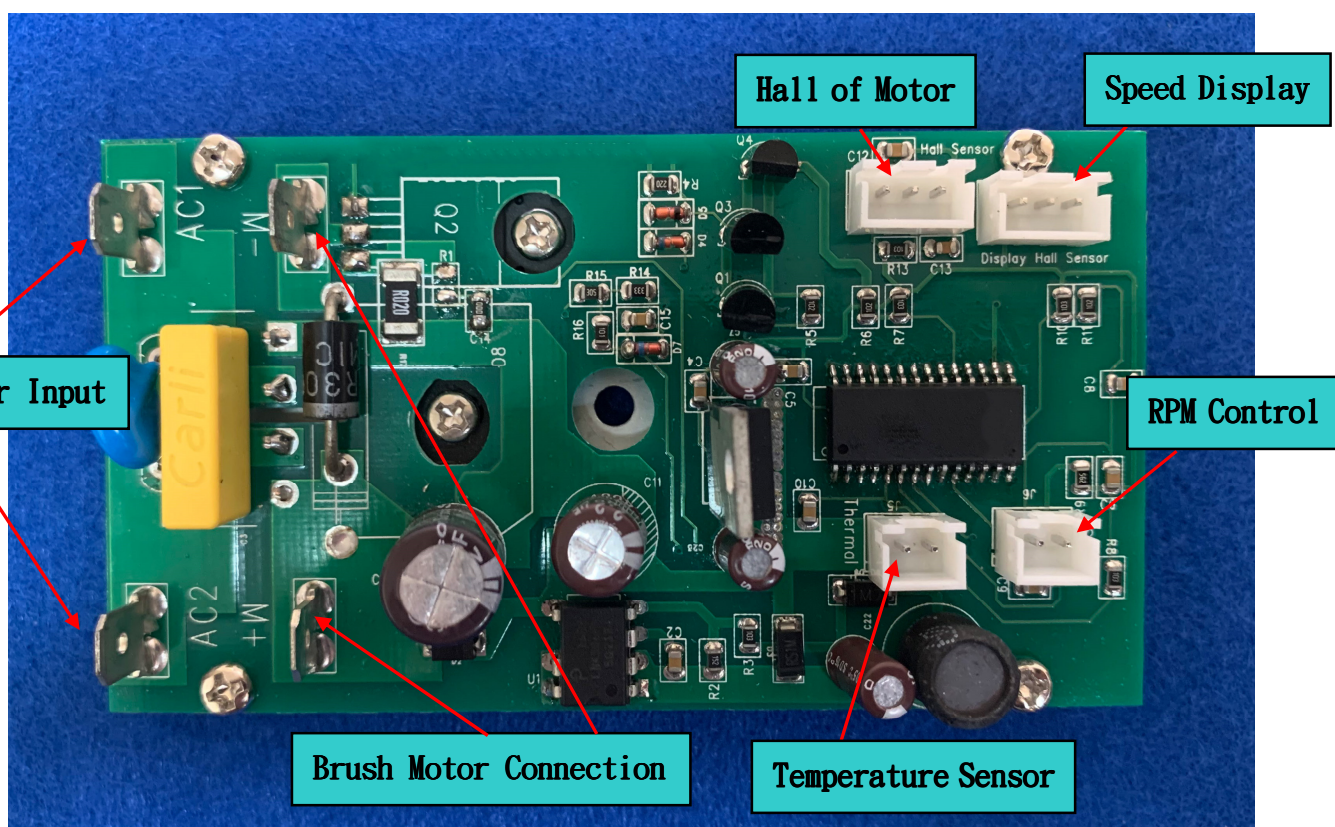




朗宇國際有限公司  
International Co., Ltd

## LHS11031 User Guide

### ● 台鋸機或木工切削機使用方法並注意事項：



一、當電壓輸入在 AC 186V 以下，自動判定電壓輸入 AC 110V (採 Operation 1 控制系統)。  
當電壓輸入在 AC 186V 以上，自動判定電壓輸入 AC 220V (採 Operation 2 控制系統)。

二、適合所有有刷馬達控制系統，請注意控制板規格。

三、馬達內建霍爾訊號輸出給 LHS11031，系統採伺服控制馬達。

四、額定輸出功率建議 8A 以內操作。

五、PCB 尺寸：100mm X 55mm（長 X 寬）。

六、可以外接溫度感應器，達到保護點時就會關停馬達，如果選擇不使用溫度保護，需將此接點用短路帽短路，控制板才可以進行操作。

七、可以透過 R10 R11 電阻分壓調整緩啟動的時間。

八、外接線性霍爾感應器或 VR 旋鈕(B20K)，透過調整外部電壓達到調整轉速的目的。

九、選擇 AC110V (Option 1)時：

輸入第八項電壓 0~2V 進入 MCU，可以 Close-loop 控制馬達至設定之最高轉速。

超過 2V~4V 輸入，轉速即維持在設定之最高轉速（此時如果輸入電壓約 3 秒沒有變化，馬達將自動關停進入保護）。

進入保護狀態後，第八項電壓必須歸零後才會啟動。

如果進入保護狀態後，選擇 Power ON/Off 重新開機，開機後馬達會啟動到第八項電壓指定轉速。

十、選擇 AC220V (Option 2)時：

輸入第八項電壓 0~1.8V 進入 MCU，可以 Close-loop 控制馬達至設定之最高轉速。

超過 1.8V~3.8V 輸入，轉速即維持在設定之最高轉速（此時如果輸入電壓約 3 秒沒有變化，馬達將自動關停進入保護）。

進入保護狀態後，第八項電壓必須歸零後才會啟動。

如果進入保護狀態後，選擇 Power ON/Off 重新開機，開機後馬達不會啟動，除非第八項電壓歸零後才會啟動。

十一、當馬達內建霍爾訊號缺失或訊號線沒有接上，馬達運轉後約 10 秒會判定有問題，馬達將自動關停進入保護。

十二、附件：散熱片及 VR 旋鈕...等，請參考朗宇官網（[www.lulgroup.com](http://www.lulgroup.com)）。

十三、請注意小心短路，Application Board 附近應該保持淨空。

**其它對於 LHS11031 相關問題，請詢問 LUL。**