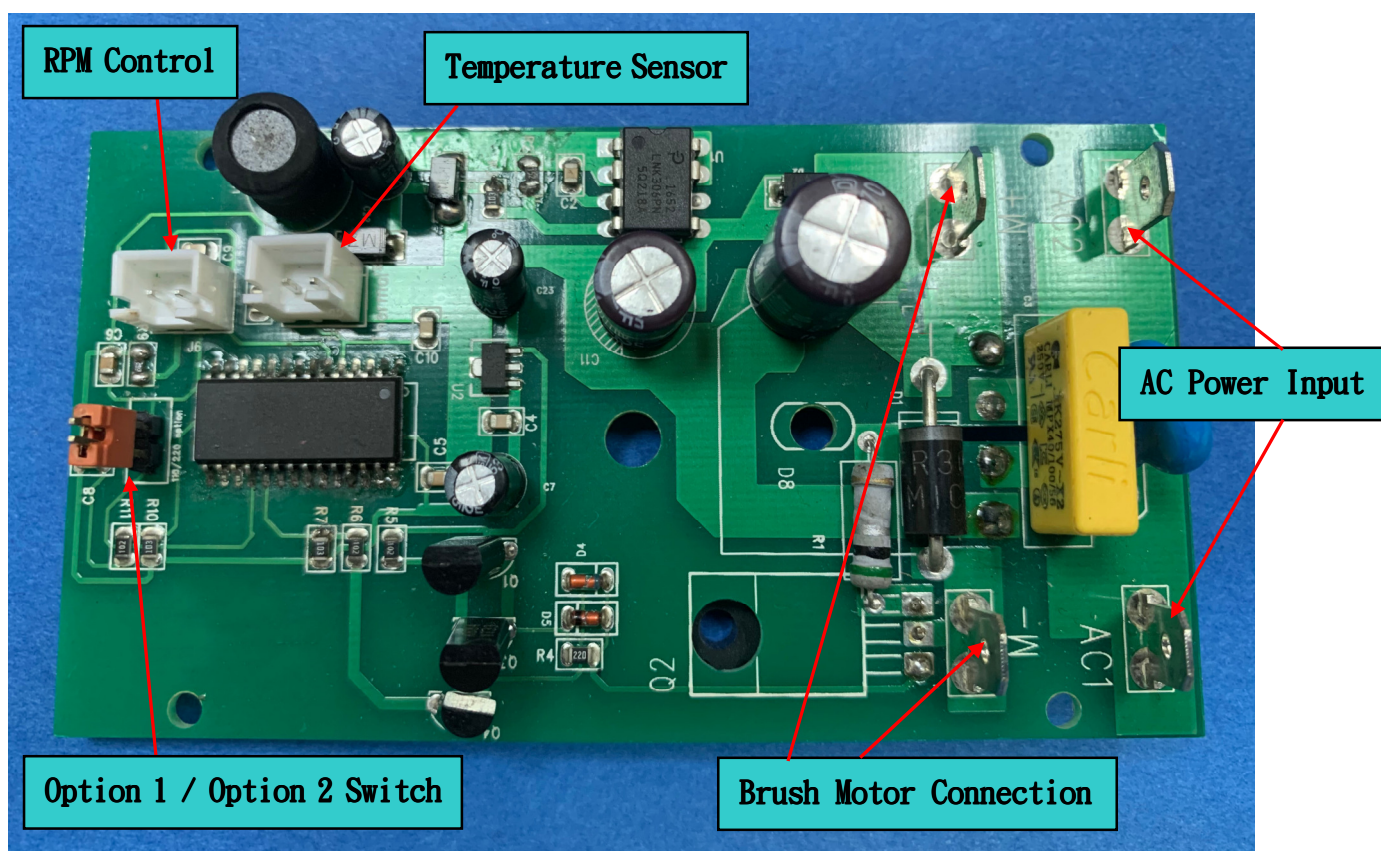




朗宇國際有限公司
International Co., Ltd

LHS11030 User Guide

● 木工迷你筆切削機使用方法並注意事項：



一、標準電壓建議輸入 AC 230V 以內系統。

二、適合所有有刷馬達控制系統，請注意控制板規格。

三、額定輸出功率建議 8A 以內操作。

四、PCB 尺寸：100mm X 55mm（長 X 寬）。

五、可以外接溫度感應器，達到保護點時就會關停馬達，如果選擇不使用溫度保護，需將此接點用短路帽短路，控制板才可以進行操作。

六、可以透過 R10 R11 電阻分壓調整緩啟動的時間。

七、當固定 VR 旋鈕(B20K)位置時也可以透過調整外部電壓達到調整轉速的目的。

八、選擇 Option 1 時，此接點 J7 用短路帽短路，VR 旋鈕(B20K)可以 Open-loop 控制致馬達原始設計之最低及最高轉速。

九、選擇 Option 2 時，此接點 J7 保持 open，VR 旋鈕(B20K)可以 Open-loop 控制致馬達原始設計之最低及最高轉速的二分之一。此模式支持 VR 旋鈕(B20K)必須上電後歸零覆位才接受啟動訊號。

十、附件：散熱片及 VR 旋鈕...等，請參考朗宇官網（www.lulgroup.com）。

十一、請注意小心短路，Application Board 附近應該保持淨空。

其它對於 LHS11030 相關問題，請詢問 LUL。

